

1. Поставщик обязуется предоставлять комплект изделий, состоящий из строганного вручную бревна диаметром 500 мм по вершине (из древесины хвойных пород, канадская рубка, минимальный расчётный продольный паз 265 мм) и с изготовленными на бревне чашами в соответствии со схемой размещения чаш на бревнах («побревновкой»), указанной в Спецификации элементов (Приложение № 3 к Договору).
2. Бревно должно быть произведено из пиловочника хвойного общего назначения 1-2 сорта по ГОСТ 9463-88 (сосна, ель).
3. Качество комплекта должно соответствовать качеству предоставленных при заключении договора образцов.
4. Для изготовления комплекта изделий должны быть использованы бревна естественной влажности, заготовленные из растущих деревьев. Использование бревен из сухостойных (засохших до рубки) деревьев не допускается.
5. На бревнах не допускаются: гниль, червоточина, обзол (для выявления этих недостатков проводится визуальный контроль бревен), табачные сучки более 3 см в диаметре на видимой после сборки части бревна (диаметр сучков определяют по расстоянию между касательными к контуру сучка, проведенными параллельно продольной оси детали).
6. Не допускается кривизна бревен со стрелой прогиба (Н) более 1,5% от длины изделия. Измерение стрелы прогиба кривизны проводят с помощью шнура и линейки на поверхности изделия, по всей окружности изделия (см. рис. 3).
7. Оси чашек (X) должны перекрещиваться с продольной осью бревна (Y) под заданным в Спецификации элементов (Приложение № 3) углом (см. рис. 2). Не допускается отклонение оси чашек более чем на 2 градуса.
8. Каждое бревно должно иметь маркировку, соответствующую Спецификации. Маркировка производится в торце бревна путем прикрепления пластиковой бирки степлером по дереву на каждом элементе.
9. Складирование, хранение, погрузка, транспортировка и разгрузка бревен должны исключать механические повреждения.
10. На комплект бревен должна быть составлена отгрузочная спецификация, в которой должны быть отражены следующие данные:
  - 10.1. наименование товара;
  - 10.2. маркировка позиций изделий данной партии.

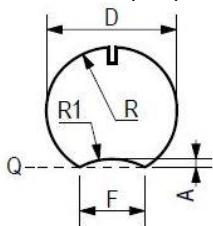


Рис. 1

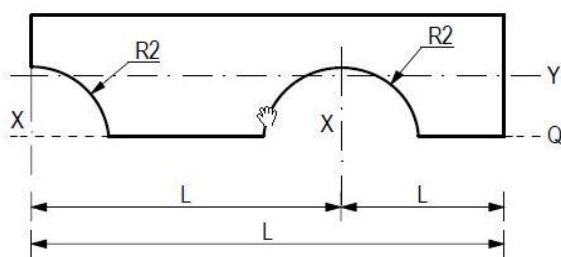


Рис. 2

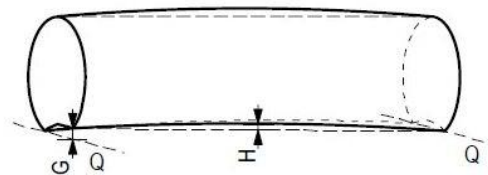


Рис. 3

Без компенсационного пропила.

Поставщик \_\_\_\_\_

Покупатель \_\_\_\_\_